

www.prime-eng.co.kr



(주) 프 라 임 이 엔 지  
**PRIME ENG.CO.,LTD**

# 회사소개서

QUALIFICATION STATEMENT





# We prime think and Achieve

“ 고객만족 · 품질만족 · 안전제일 ”

현실에 안주하지 않고 최신 기계 설비, 축적된  
기술 및

고객의 만족을 위해 최선을 다하겠습니다

# Contents

## 01 회사소개

- CEO인사말 \_\_\_\_\_ 06
- 회사개요 \_\_\_\_\_ 07
- 회사연혁 \_\_\_\_\_ 08

## 02 특허 및 인증

- 특허증 \_\_\_\_\_ 11
- 인증서 \_\_\_\_\_ 12

## 03 보유장비

- 가공장비 \_\_\_\_\_ 20
- 검사장비 \_\_\_\_\_ 29

## 04 납품실적

- 주요납품실적 \_\_\_\_\_ 34



# 회사소개



<b>CEO인사말</b>	_____	06
<b>회사개요</b>	_____	07
<b>회사연혁</b>	_____	08

## CEO 인사말



### “ 고객만족 · 품질만족 · 안전제일 ”

프라임이엔지는 2017년 볼트,너트 등의 체결부품을 생산하는 기업으로 출발하였으며, 기계부품, 설비 가공, 조립을 기반으로 한 제철, 발전, 산업 설비 등의 플랜트사업 영역으로 끊임없는 노력과 기술 개발, 노하우를 축적하여 기획, 설계, 제작, 시공 및 A/S 등에 이르기까지 EPC설비를 일괄 수행하는 역량을 갖춘 기업으로 성장하고 있습니다.

고객중심·인재육성·정도경영·기술개발 등으로 안정 속의 혁신 지향을 통해 고객과 함께 성장하는 회사, 최고의 품질과 기술로 앞서가는 회사, 상생과 협력으로 우리 모두가 인정하는 회사가 되도록 정진하는 프라임이엔지가 되겠습니다.

항상 변함없이 관심과 사랑을 베풀어 주신 고객 여러분께 다시 한번 진심으로 감사드리며, 세계일류 기업으로 도약하기 위해 변화와 혁신 속에 미래지향적인 기업으로 나아가겠습니다.

주식회사 프라임이엔지 대표이사 **이 호 재**

# 회사개요

상 호 명	주식회사 프라임이엔지
대표이사	이 호 재
근로자수	9명
설 립 일	2017. 02. 14
자 본 금	200,000,000(KRW)
매 출 액	6,798,665,174(KRW) (2025) 4,524,031,000(KRW) (2024) 4,882,573,752(KRW) (2023)
주 소	전남 광양시 익신산단1길 32
전자우편	prime8333@hanmail.net
홈페이지	www.prime-eng.co.kr
연 락 처	TEL. +82 61 - 761 - 8333 FAX. +82 61 - 761- 9444



# 회사연혁



## 2024

- 10 이호재 대표 취임

## 2023

- 09 현 소재지로 확장이전

## 2020

- 04 해외수출 달성
- 12 생산라인 증축 및 가동

## 2017

- 03 주식회사 프라임이엔지 설립



# 특허 및 인증



특허증	_____	11
인증서	_____	12

# 특허증



# 인증서



## 품질경영시스템 인증서

### 주식회사 프 라 임 이 엔 지

전남 광양시 광양읍 익신산단1길 32

중소벤처기업인증원은 위 회사의 품질경영시스템이 아래의 인증 표준과 범위의 요구사항에 적합함을 인증함

인증번호 : QMS-4736

인증표준 : KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

유효기간 : 2023.03.17 ~ 2026.03.16 (최초인증일 : 2023.03.17)

인증범위 : 볼트 및 기계부품의 설계·개발 및 생산

2025년 3월 7일

주소변경에 따른 인증서 재발급



KAB-QC-09

## 중 소 벤 처 기 업 인 증 원 장



품질경영체제에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간상호인정협정 가입 인정기관에 의한 인정마크입니다.  
 중소기업인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 품질경영체제 인증기관으로 인정(인정번호:KAB-QC-09) 받았습니다.  
 중소기업인증원 / 서울특별시 금천구 뱃꽃로 254, 702호 / Tel. 02-2113-7500 / Fax. 02-2113-7540 / www.kosre.or.kr

# 인증서



## 안전보건경영시스템 인증서

**주식회사 프 라 임 이 엔 지**

전남 광양시 광양읍 익신산단1길 32

중소벤처기업인증원은 위 회사의 안전보건경영시스템이 아래의 인증 표준과 범위의 요구사항에 적합함을 인증함

인증번호 : OHS-0322

인증표준 : KS Q ISO 45001:2018 / ISO 45001:2018

유효기간 : 2023.03.17 ~ 2026.03.16 (최초인증일 : 2023.03.17)

인증범위 : 볼트 및 기계부품의 설계·개발 및 생산

2025년 3월 7일

주소변경에 따른 인증서 재발급



KAB-OC-16

**중 소 벤 처 기업 인증 원 장**



안전보건경영체제에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간상호인정협정 가입 인정기관에 의한 인정마크입니다.  
 중소기업인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 안전보건경영체제 인증기관으로 인정(인정번호:KAB-OC-16) 받았습니다.  
 중소기업인증원 / 서울특별시 금천구 빛꽃로 254, 702호 / Tel. 02-2113-7500 / Fax. 02-2113-7540 / www.kosre.or.kr

# 인증서



## 환경경영시스템 인증서

### 주식회사 프 라 임 이 엔 지

전남 광양시 광양읍 익신산단1길 32

중소벤처기업인증원은 위 회사의 환경경영시스템이 아래의 인증 표준과 범위의 요구사항에 적합함을 인증함

인증번호 : EMS-1857

인증표준 : KS I ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

유효기간 : 2023.03.17 ~ 2026.03.16 (최초인증일 : 2023.03.17)

인증범위 : 볼트 및 기계부품의 설계·개발 및 생산

2025년 3월 7일

주소변경에 따른 인증서 재발급



KAB-EC-12

## 중 소 벤 처 기 업 인 증 원 장



환경경영체제에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간상호인정협정 가입 인정기관에 의한 인정마크입니다.  
 중소기업인증원은 한국인증지원센터(KAB)로부터 환경경영체제 인증기관으로 인정(인정번호:KAB-EC-12) 받았습니다.  
 중소기업인증원 / 서울특별시 금천구 빛꽃로 254, 702호 / Tel. 02-2113-7500 / Fax. 02-2113-7540 / www.kosre.or.kr

# 인증서



첨단-1-059호

## 「G-SCNU 강소지역기업」 지정증서

회사명 : (주)프라임이엔지

소재지 : 전라남도 광양시

지정기간 : 2024.9.9 ~ 2028.2.29

귀사를 우수한 혁신성 및 성장성을 갖춘  
국립순천대학교 「G-SCNU 강소지역기업」  
으로 지정합니다.

2024년 10월 14일

국립순천대학교총장 이 병 운



# 인증서

[문서번호: hEft-OpQv-cROb-PCZS]

[문서출력 일자: 2025년 10월 27일]

제 2025113200 호

## 기업부설연구소 인정서

1. 연구소명: (주)프라임이엔지 기업부설연구소  
[소속기업명: (주)프라임이엔지]
2. 소재지: 전라남도 광양시 광양읍 익신산단1길 32
3. 신고 연월일: 2025년 10월 13일



과학기술정보통신부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조의  
2제1항 및 같은 법 시행령 제27조제1항에 따라 위와 같이  
기업부설연구소로 인정합니다.



2025년 10월 20일

한국산업기술진흥협회장



※ 한국산업기술진흥협회에서 발급되었는데 'https://www.ita.or.kr'에서 '문서번호'를 입력하면 원본대조 및 유효성을 검증할 수 있습니다.

# 인증서

발급번호 제 20251118030018 호

## 벤처기업확인서

CERTIFICATE OF VENTURE ENTERPRISE



- 기업명                    **주식회사 프라임이엔지**
- 사업자등록번호       **649-86-00508**
- 대표자                    **이호재**
- 주소                       **전라남도 광양시 광양읍 익신산단1길 32**
- 확인유형                **혁신성장유형**
- 유효기간                 **2025년 11월 18일 ~ 2028년 11월 17일**

**위 기업은 「벤처기업육성에 관한 특별법」 제25조의 규정에 의거 벤처기업임을 확인합니다.**

2025년 11월 18일



**벤처기업확인기**



이 확인서는 「벤처기업법」 제25조의3(벤처기업확인기관의 지정 등)에 따라 지정된 벤처기업확인기관 ((사)벤처기업협회)이 벤처기업종합관리시스템을 통해 정보를 확인하고 발급한 확인서입니다.  
(벤처기업확인기관 지정기간: '20.7.1-'26.6.30)

벤처기업 해당사유 : 벤처기업법 제23조의2제1항제2호 가목의 요건을 충족하는 벤처기업 (또는 나목의 요건을 충족하는 벤처기업, 또는 다목의 요건을 충족하는 벤처기업)





# 보유장비



가공장비 \_\_\_\_\_ 20

검사장비 \_\_\_\_\_ 29

# 가공장비



## MACHINING CENTER

- 테이블 : 1400 × 650
- 가공능력(mm)
  - X축 : 1300, Y축 : 650, Z축 : 625
- 장비특징
  - 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭
  - 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공

## MACHINING CENTER

- 가공능력(mm)
  - X축 : 1200, Y축 : 500, Z축 : 500
- 장비특징
  - 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭
  - 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공



# 가공장비



## CNC LATHE

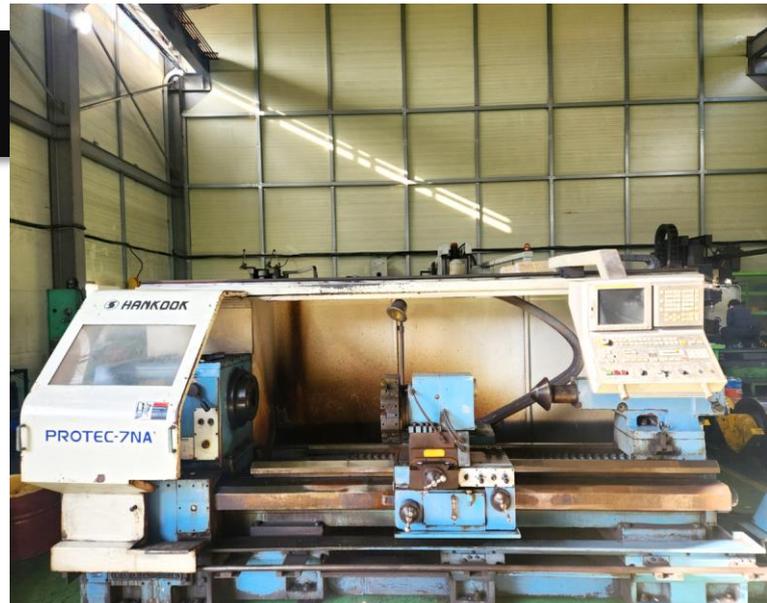


- 가공능력(mm)
  - 최대가공 직경 : 350, 최대가공 길이 : 1300
- 장비특징
  - 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
  - 설비에 선반 및 밀링모드의 자동공구 교환장치
  - 부착되어 있으며, 프로그래밍으로 곡면 등의
  - 형상이 정밀 가공된다.

## SEMI LATHE



- 가공능력(mm)
  - 최대가공 능력 : 710, 최대가공 길이 : 2000
- 장비특징
  - CNC 기능으로 고정밀, 고정도 가공
  - 동시 2축 제어 Guidance Handle



# 가공장비



## MILLING(SEMI)



- 가공능력(mm)
- X축 : 800, Y축 : 900, Z축 : 2000
- 장비특징
- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공

## MILLING



- 가공능력(mm)
- X축 : 900, Y축 : 1050, Z축 : 3200
- 장비특징
- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다.
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공



# 가공장비



## MILLING



- 가공능력(mm)
- X축 : 600, Y축 : 700, Z축 : 1400
- 장비특징
- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공

## MILLING



- 가공능력(mm)
- X축 : 500, Y축 : 600, Z축 : 1200
- 장비특징
- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다.
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공



# 가공장비



## MILLING



- 가공능력(mm)
- X축 : 1000, Y축 : 1000, Z축 : 2000
- 장비특징
- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공

# 가공장비



## LATHE



- 가공능력(mm)
  - 최대가공 직경 : 580,
  - 최대가공 길이 : 2000
- 장비특징
  - 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
  - 최대 직경 580, 길이 2,000 가공 가능, SHAFT, BOLT등의 정밀 선삭 가공

## LATHE



- 가공능력(mm)
  - 최대가공 능력 : 560,
  - 최대가공 길이 : 3000
- 장비특징
  - CNC 기능으로 고정밀, 고정도 가공
  - 최대 직경 560, 길이 3,000 가공 가능, SHAFT, ROLLER등의 정밀 선삭 가공



# 가공장비



## LATHE

- 가공능력(mm)
- 최대가공 능력 : 600, 최대가공 길이 : 3000
- 장비특징
- 최대 직경 600, 길이 3,000 가공 가능,
- SHAFT, ROLLER등의 정밀 선삭 가공

## LATHE

- 가공능력(mm)
- 최대가공 직경 : 580, 최대가공 길이 : 2000
- 장비특징
- 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
- 최대 직경 530, 길이 1,560 가공 가능, SHAFT, ROLLER등의 정밀 선삭 가공



# 가공장비



## LATHE

- 가공능력(mm)
- 최대가공 능력 : D1500, 최대가공 길이 : 2000
- 장비특징
- FLANG류 가공
- 동시 2축 제어 Guidance Handle

## LATHE

- 가공능력(mm)
- 최대가공 직경 : 580, 최대가공 길이 : 2000
- 장비특징
- 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
- 최대 직경 580, 길이 2,000 가공 가능, SHAFT, DISK ROLLER등의 정밀 선삭 가공



# 가공장비



## RADIAL



- 가공능력(mm)
  - 드릴작업 : 75, 탭작업 : 45, 보링작업 : 200
- 장비특징
  - 가공물을 테이블 위에 고정하고, 공구의 회전에 의해 홀, 탭, 보링작업
  - 기계구조물, 플레이트의 나사작업

### [ 제작, 용접, 제관설비 ]

설비명	규격	수량(ea)	용도	비고
용접기(CO2)	500A, 600A	1	제관, 제작 외	
용접기(ARC)	8.7KW	2	제관, 제작 외	
용접기(Ar)	500AD	2	제관, 제작 외	
DRILLING MACHINE	22mm외	2	HOLE 가공	

# 검사장비



측정공구실 

측정기 공구실 



# 검사장비



## 외경마이크로미터



- 계측능력(mm)
  - 0~1000mm까지 측정가능
  - 정밀도 0.005mm
- 장비특징
  - 외경, 두께 등의 치수 측정에 이용

## 실린더게이지



- 계측능력(mm)
  - 0~500mm까지 측정가능
  - 정밀도 0.005mm
- 장비특징
  - 내경, 폭 등의 치수 측정에 이용



# 검사장비



## 버니어캘리퍼스



- 계측능력(mm)
  - 0~1500mm까지 측정가능
  - 정밀도 0.05mm
- 장비특징
  - 외경, 내경, 길이, 두께 등의 치수 측정에 이용

## 봉형게이지



- 계측능력(mm)
  - 0~1500mm까지 측정가능
  - 정밀도 0.005mm
- 장비특징
  - 내경, 폭 등의 치수 측정에 이용





납품실적



주요 납품실적 \_\_\_\_\_ 34

# 주요납품실적

현대제철 (제작품)



자동여과장치 국산화 제작



슬라브 커팅머신 레일 개선 및 보관함 제작

## 주요납품실적

현대제철 (제작품)



턴디쉬 제작

## 주요납품실적

현대제철 (제작품)



연주 공장 롤러 테이블 제작

## 주요납품실적

현대제철 (제작품)



연주 공장 디스크 롤러 제작

## 주요납품실적

현대제철 (제작품)



연주공장 더미바 체인

## 주요납품실적

현대제철 (제작품)



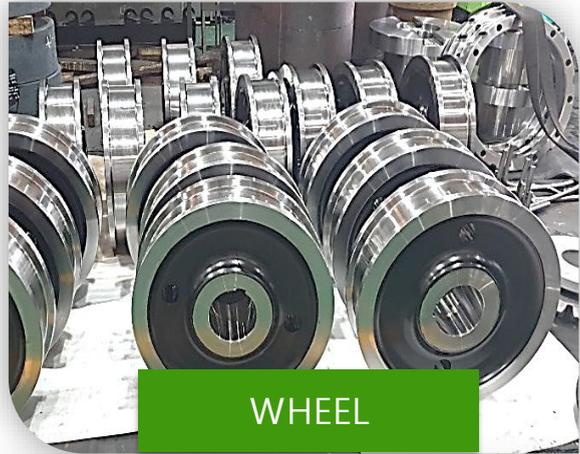
120TON SLAB TONG

# 주요납품실적

현대제철 (가공품)



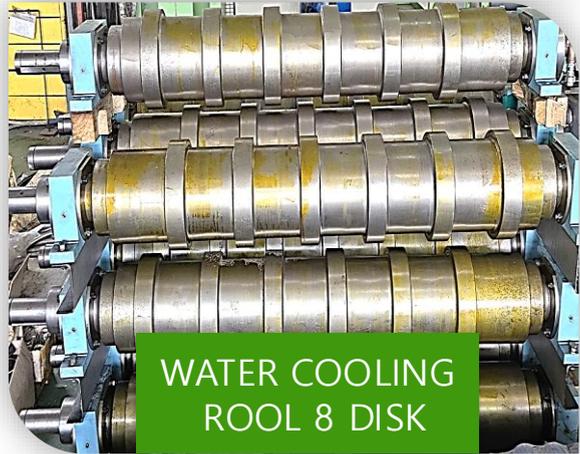
피니언 기어



WHEEL



더미바체인



WATER COOLING  
ROOL 8 DISK



ROLLER



기타 가공품(상시)

## 주요납품실적

현대아이에프씨 (제작품)



100톤 AUTO TONG

# 주요납품실적

현대아이에프씨 (가공품)



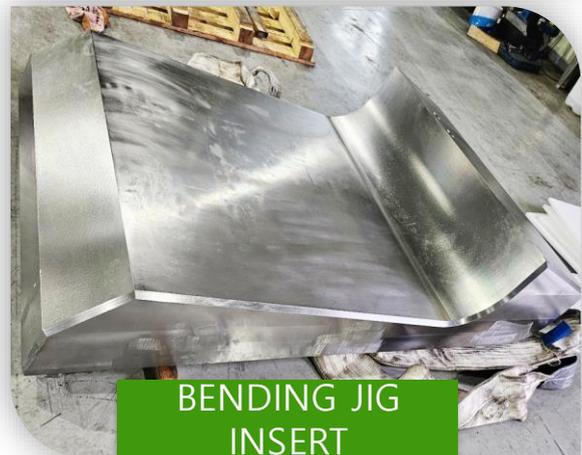
GEAR



TONG HOLDING  
FIXTURE



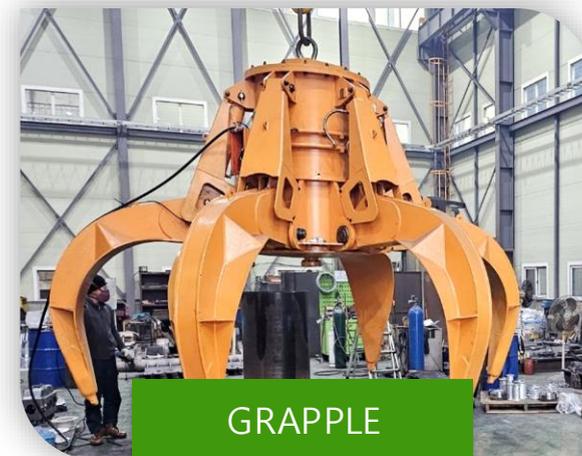
BENDING TOOL



BENDING JIG  
INSERT



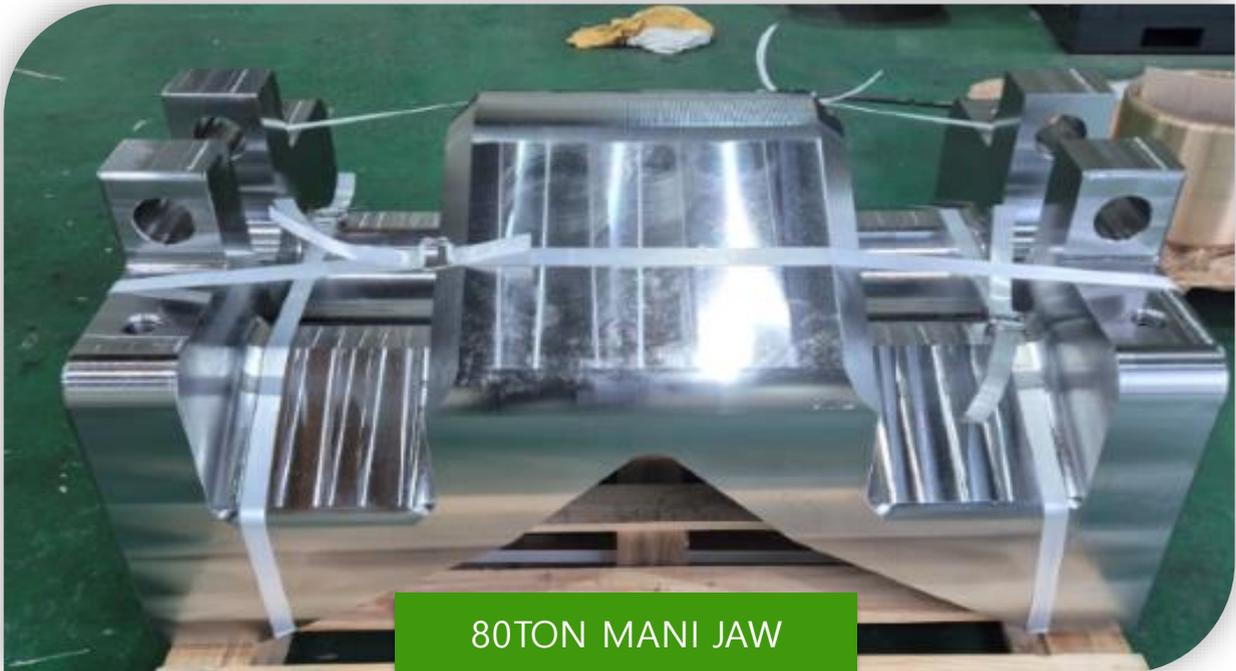
PRESS SIDE DIE



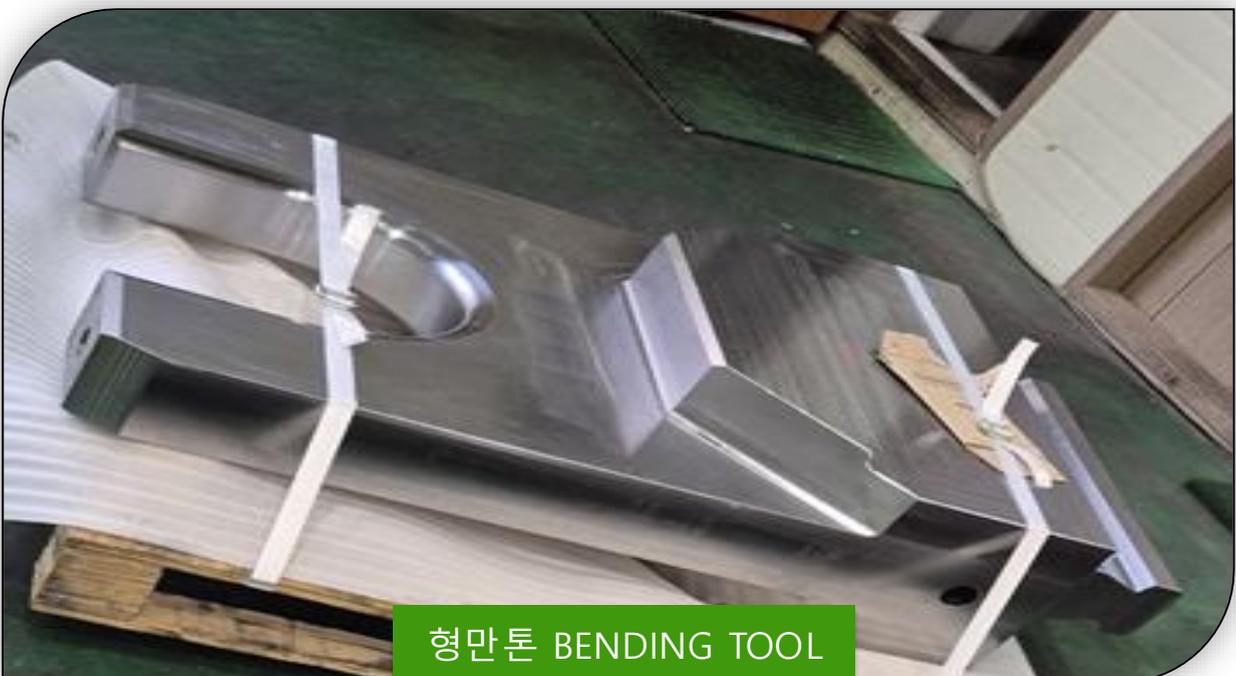
GRAPPLE

## 주요납품실적

현대아이에프씨 (가공품)



80TON MANI JAW



형만톤 BENDING TOOL

## 주요납품실적

현대아이에프씨 (가공품)



## 주요납품실적

두산중공업



750MT MANI WHEEL

## 주요납품실적

두산중공업



# 주요납품실적

POSCO



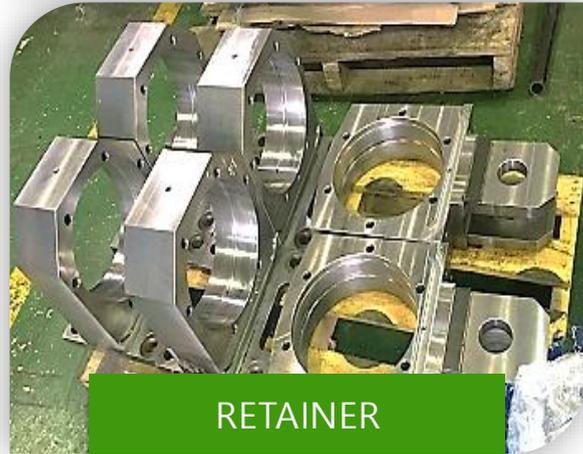
CUTTING MACHINE



LANCE



BOLT 류



RETAINER



기타 가공품(상시)



END PLATE

# 주요납품실적

금호석유화학 외



BARREL



WHEEL



MIXER



로타리 커터



기타 가공품



콘바렐



## 프라임이엔지(주)

전라남도 광양시 익신산단1길 32

Tel 061-761-8333 / Fax 061-761-9444

E-mail. [prime8333@hanmail.net](mailto:prime8333@hanmail.net)

[www.prime-eng.co.kr](http://www.prime-eng.co.kr)